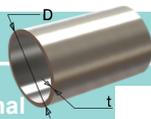


Cliente: _____ Distribuidor 3X: **Free-Oil Serv. e Tecnologia**
 Projeto: _____ Detalhes do: _____
 Ref. do defeito: _____ contato: _____

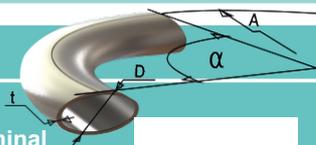
DIMENSÃO DO TRECHO mm pol.

RETA:



D: Diâmetro nominal _____
t: Espessura da parede _____

CURVA:



D: Diâmetro nominal _____
t: Espessura da parede _____

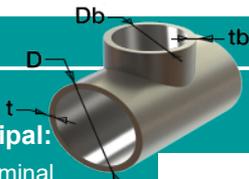
Dados específicos da curva

A: Raio médio _____
α: Ângulo de abertura _____ °

Local do defeito na curva:

Eixo Raio externo Raio interno

TÊ:



Trecho principal:

D: Diâmetro nominal _____
t: Espessura da parede _____

Trecho secundário:

Db: Diâmetro nominal _____
tb: Espessura da parede _____

DADOS DA TUBULAÇÃO

Grau do aço:

Outro: _____

Conexão:

- Sem costura.....
- Solda elétrica de fusão.....
- Solda de topo.....
- Solda por resistência.....
- Solda por eletrofusão.....
- Solda por arco submerso.....

Fluido:

- Óleo.....
- Gás.....
- Água.....
- Produto químico.....
- Se fluido químico, especificar a natureza. _____

Sistema:

- Trechos retos longos.....
- Linhas de tubos e conexões.....
- Riser.....

Ambiente:

- Terrestre.....
- Enterrado.....
- Marítimo submarino.....
- Marítimo.....

FATOR DE CÁLCULO

de acordo à ASME B31.4 & ASME B31.8

Classe 1	Classe 2	Classe 3	Classe 4
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>
0,72	0,6	0,5	0,4

Outro: _____

PRESSÃO Psi Bar MPa

Pressão de projeto da linha (apenas para informação) _____

Pressão de operação da linha (apenas para informação) _____

Pressão de projeto do reparo _____

Pressão de instalação (plive) _____

Plive: pressão durante aplicação do reparo

TEMPERATURA °C °F

Temp. de projeto da linha (apenas para informação) _____

Temp. de operação da linha (apenas p/ informação)
Min: _____ Max: _____

Temp. de projeto do reparo _____

Temp. de instalação do reparo
Min: _____ Max: _____

DEFEITO DA TUBULAÇÃO

Tipo do defeito:

- Perda de esp.: Interna Externa
- Passante.....
- Mossa.....
- Trinca.....

Origem do defeito:

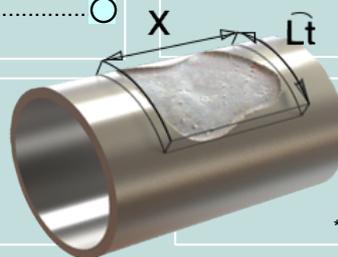
- Corrosão.....
- Abrasão/Erosão.....
- Impacto.....

Norma para cálculo:

- ISO 24.817.....
- ASME PCC-2.....

Dimensão do defeito:

	mm	pol.
X: Comprimento axial do defeito.....	_____	_____
Lt: Comprimento circunferencial do defeito.....	_____	_____
Espessura mínima residual da parede.....	_____	_____



Vida útil do reparo*:

_____ Anos

*ISO 24.817 até 20 anos

Local da tubulação e informações:

- | | | |
|--|-----------------------|-----------------------|
| | Sim | Não |
| Existe um relatório de inspeção do defeito?..... | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| Existem fotos da área afetada?..... | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| Existe espaço de 40 cm ao redor da tubulação para trabalhar?.. | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| O defeito está próximo à uma solda, derivação, tê, curva, suporte?.. | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| O defeito está próximo à habitações, máquinas, indústrias?..... | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |
| Existe a possibilidade de jateamento de areia (Sa½ & 60µm)?... | <input type="radio"/> | <input type="radio"/> |

Comentários:

Nome: _____ Data: ____ / ____ / ____

Assinatura e carimbo da empresa.



A fim de determinar a correta tecnologia de reparo, esse documento deve ser preenchido com precisão. **Todas as informações faltantes irão afetar o projeto, qualidade e concordância com as normas e serão tratadas como suposições.** A Free-Oil e a 3X não são responsáveis pela inserção de dados neste documento. Serão aceitos somente os registros assinados. A pessoa que assina este documento assume a total responsabilidade pelo preenchimento dos dados.